

HydroVision

HydroVision förenklar montaget av hissar framförallt vid modernisering. Apparatskåpet är monterat på tanken och utrustat med styrsystemet KiLine Vision. Systemet är utrustat med den elektroniska och flödesstyrda ventilen iValve från Bucher Hydraulics.

Manual





Innehållsförteckning

Genomgång/Kontroll.....	4
Godsmottagning.....	4
Kontroll av material.....	4
Lagring av material.....	6
Kontrollera räddningsutrymmen.....	6
Befintlig 3-fasmatning.....	6
Garanti.....	6
Byte av styrsystem och tank.....	7
Byte av tank.....	7
Påfyllning av olja.....	7
Bucher styrsystem, översikt.....	8
iValve och iCon enhet.....	8
Paramcard.....	8
Handterminal.....	9
Knappsats KiLine Vision.....	9
Bucher iValve hydraulventilblock.....	10
iCon elektronikkort.....	11
Lysdiodsindikatorer.....	12
Betreckningar på anslutningar.....	14
Inkoppling av Hydro Vision	16
Spänningssättning av apparatskåpet.....	16
Inkoppling av Körlåda för montagekörning.....	16
Rivning av befintlig utrustning.....	17
Schaktbelysning.....	17
Rivning i schakt.....	17
Rivning av korg.....	17
Kontroll av korg i schaktet.....	17
Kontroll av vajrar, gejder, gliskor mm.....	17
Montering.....	17
Byte av Bärbeslagen/Schaktdörr.....	17
Kontroll av Bärbeslag.....	17
Byte av anropsknapp.....	18
Byte av våningsvisare.....	18
Montering av anropsslinga.....	18
Montering av hängkabel.....	18
Montering av utrustning för schaktinformation.....	19
Givare.....	19
Montering.....	19
Montering av dörrmaskin.....	19
Montering av korglåda.....	20
Anslut hängkabeln och schaktstammen.....	20



Uppstart.....	21
Justering av flödestryck.....	21
Justera stoppnoggrannheten.....	22
Justeraplanpositionen.....	22
KiGateappen.....	23
Kontroll.....	24
Checklista.....	24



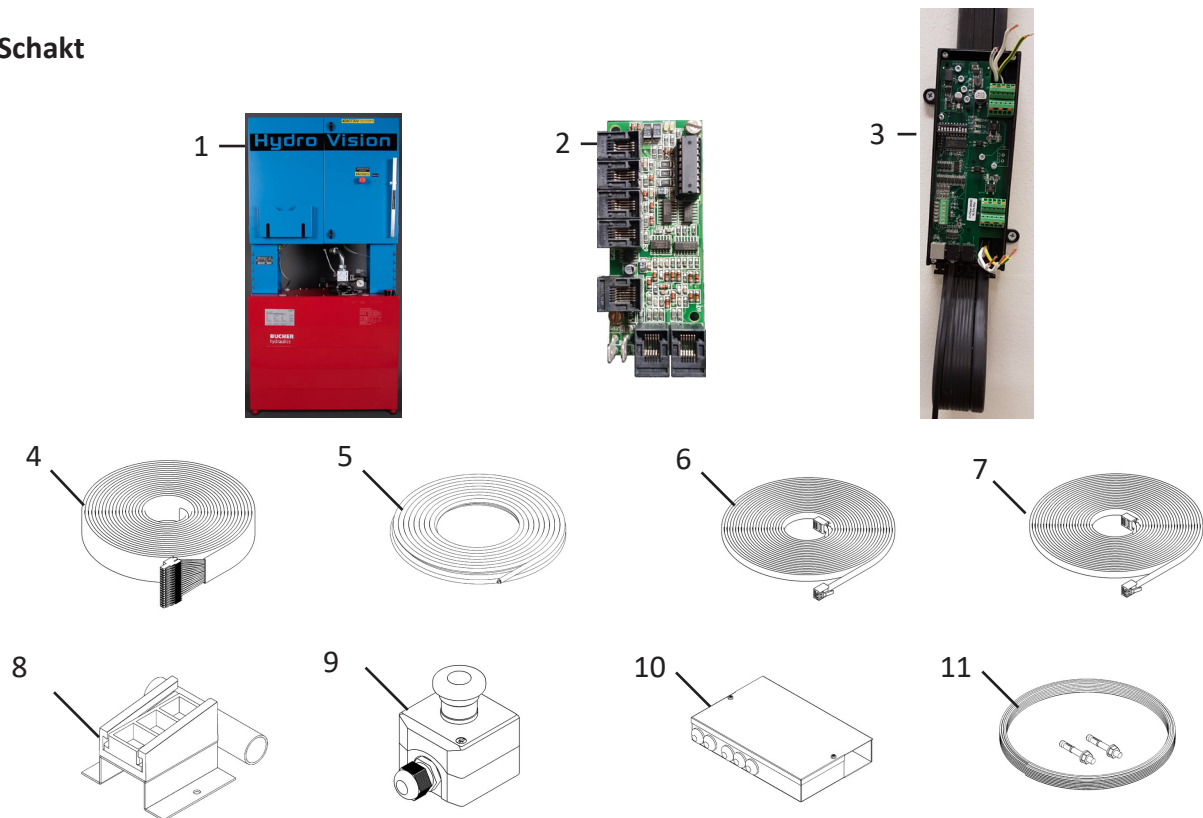
Genomgång/Kontroll Godsmottagning

Kontrollera att emballaget inte har några skador innan avlastningen. Finns det skador ska dessa fotograferas på lastbilsflaket och fyll sedan i en skadeanmälan. Skadorna skall i första hand anmälas till transportföretaget.

Kontroll av material

Kontrollera att allt har levererats enligt beställningsunderlaget och att alla kollin finns med. Kontrollera även att det är rätt artiklar för monteringen så att allt går att använda. Det är nu som det är lättast att reklamera skadade och saknade artiklar.

Schakt



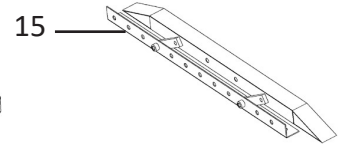
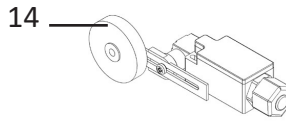
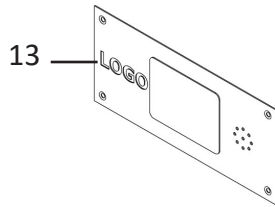
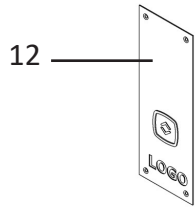
Schakt

1. HydroVision
2. Anrop 5
3. Anrop 6
4. Flatkabel 18x1 (Korgkabel, svart)
5. EKK (Schakt/nödstoppslådor)
6. Modularkabel 6 pol. (bus, våningsvisare)

7. Modularkabel 4 pol. (knappar)
8. Kabelupphängning (Korgkabel)
9. Nödstopplåda
10. Schaktlåda
11. Plastad vajer + Expanderbult + Vajerlås (Används till schaktstam)



Schakt forts.



Schakt forts.

12. Anropstablåer

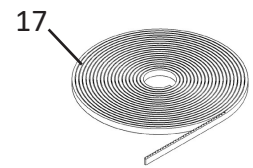
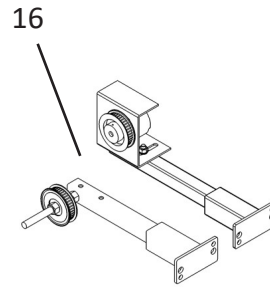
13. Våningsvisare (Beroende på beställning)

14. Slutgräns

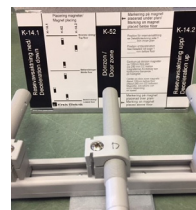
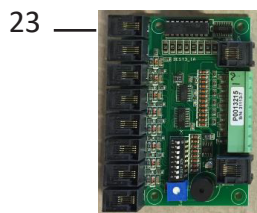
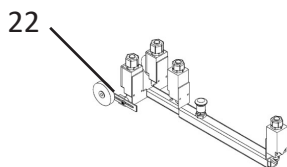
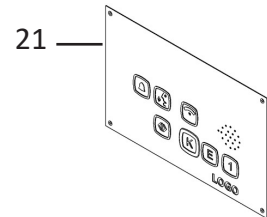
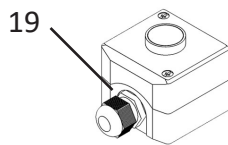
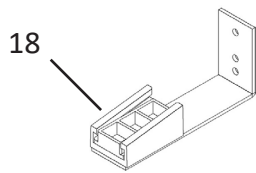
15. Servicegräns (Endast vid reducerat räddnings utrymme).

16. Pulsgivare för lägesindikering i schakt

17. Kuggrem



Korg



Korg

18. Kabelupphängning (Korgkabel)

19. Nödsignallåda

20. Korglåda (Korg CPU)

21. Destinationstablå

22. Servicegräns (Endast reducerat räddnings utrymme. OBS! Vid bigspace bärram levereras servicegräns med bärram.)

23. Destinationskort

24. Magnetgivare för dörrzon- och reservavsaktningssgivare

25. Körlåda för Elektrisk nödkörning



Lagring av material

För att undvika att något försvinner är det bäst att lagra materialet så att det inte tar skada och inte behöver flyttas runt i onödan. Se till att materialet inte är i vägen för någon annan då detta kan leda till att någon flyttar på delarna som kan skadas och försvinna. Kinds Elteknik AB tar inte ansvar för delar som kommer bort eller går sönder av oaktsamhet.

Kontrollera räddningsutrymmen

Kontrollera att det finns tillräckligt räddningsutrymme i gropan och i toppen av schaktet enligt EN81-2. Om räddningsutrymmet inte är tillräckligt kontrollera att hissen är beställd enligt EN81-21.

Är hissen beställd enligt EN81-21, kontrollera då om dörrlåsen är godkända med tvångsbrytande kontakter på nödöppningen samt tvångsbrytande kontakt på gångjärnet vid slagdörrar. Vid eventuella tveksamheter kontakta leverantören.

Befintlig 3-fasmatning

Om möjligt använd befintlig 3-fasmatning men om det inte går se då till att boka en elektriker för att lägga fram ny matning till arbetsbrytaren (Q1). Kontrollera samtidigt om det finns en telefonlinje om nödtelefon med fast anslutning skall användas. Det är bra om elektrikern har varit på plats och förberett någon dag innan arbetet påbörjas annars kan det bli trångt i maskinrummet.

Garanti

Garantin innefattar endast tillverkningsfel. Kinds Elteknik AB har inget ansvar för skador och fel uppkomna vid transport, uppackning, installation, idrifttagning, användning eller följdskador av dessa. Garantin gäller inte heller för oförutsedda programvarufel och egenhändigt gjorda programuppdateringar eller följdskador av dessa. Vid programvarufel kommer Kinds Elteknik AB att åtgärda felet i den utsträckning Kinds Elteknik AB kan göra detta genom att leverera en annan programvaruversion eller genom anvisningar om hur felet kan kringgå. Garantifel åtgärdas inte på plats om inte överenskommelse med Kinds Elteknik AB har gjorts. Garantin gäller i 12 månader efter leverans, övriga villkor enligt NL01 eller Orgalime S 2000.



Byte av styrsystem och tank

Observera!

Innan arbetet med att ansluta tanken till slang/cylinder påbörjas, ta del av informationen i kapitel 4 "Installation och idrifttagande" i Buchermanualen som en extra hjälp i det fortsatta arbetet.

Byte av tank

- Kör korgen och ställ den på lämpligt ställe i schaktet.
- Släpp trycket i cylindern och töm den gamla maskinen på olja. Undvik spill och följ AFS 2000:4.
- När den gamla tanken är tom koppla bort spänningen. Var noggrann med att märka upp de kablar som ska behållas och se till att spänningen inte kan slås på oavsiktligt.
- Ta sedan bort allt som inte skall vara kvar i maskinrummet. Städa undan och gör klart för att flytta in den nya HydroVison i maskinrummet
- Ställ in HydroVision och se till att den står plant och stabilt.
- Koppla in hydraulslangen från cylindern och försök att inte få några skarpa vinklar på slangen. Kontrollera vad den maximala böjradien får vara.

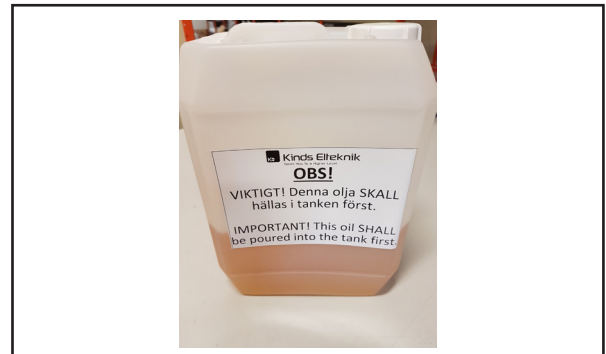


Påfyllning av olja

Observera!

Det medföljer en inte fylld dunk med tillsatsolja och det är mycket viktigt att den här oljan används. Den gör så att cylindern går mjukare och förebygger ryckig gång. (Viss inkörning kan förekomma).

- Häll först i tillsatsoljan i tanken.
- Fyll sedan på hydraulolja i tanken. Glöm inte att använda absorptionsmaterial för att inte få oljespill i maskinrummet och på golvet. Det finns dukar som skyddar golvet.





Bucher styrsystem, översikt iValve och iCon-enhet

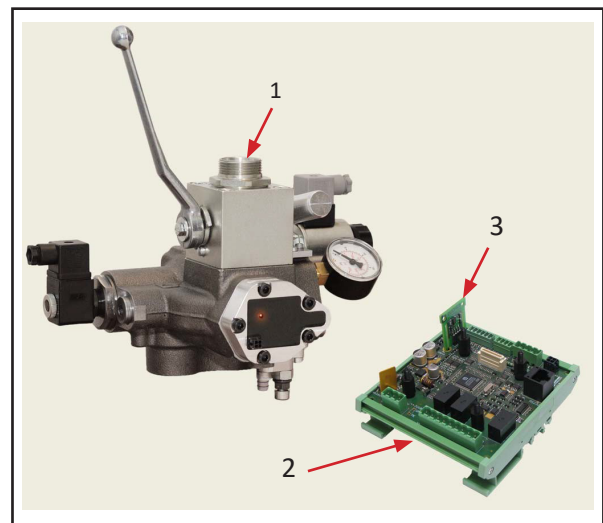
iValve är ett elektroniskt styrt hydraulventilblock för styrning av hydrauliska hissar.

iValve ventilen är placerad på hydraultanken och styrs av hisstyrningen. Den elektroniska styrningen sker från ett elektroniskt kretskort (iCon-enheten) som är placerat i apparatkåpet.

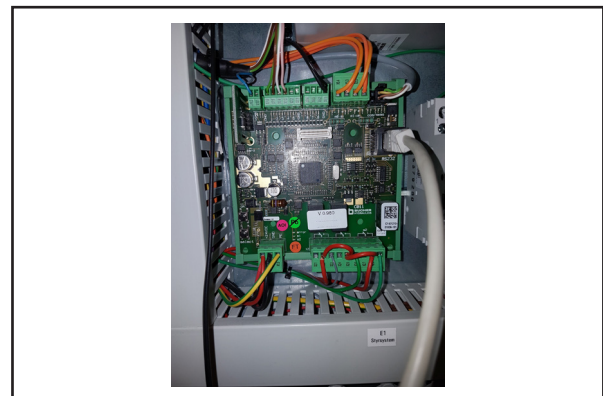
Vid stillastående vilar hissens vikt på iValves inbyggda backventil.

Under användning styr elektroniken de tre tillstånden "överpumpning", "körning UPP", "körning NED" samt övergångarna mellan dem. Resor finns representerad i elektroniken genom så kallade reskurvor.

Under drift optimerar läroalgoritmen iTeach reskurvorna för den specifika hissinstallationen.



1. iValve hydraulventilblock
2. iCon-enhet
3. ParamCard

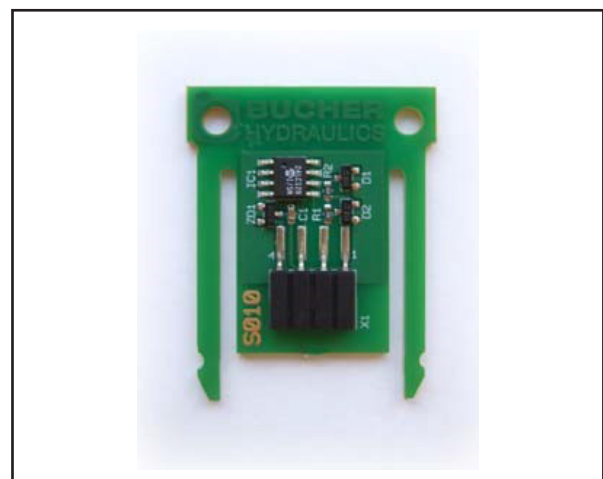


Inkopplad iCon-enhet i apparatkåpet

ParamCard

ParamCard är ett minneskort som lagrar installationsspecifika parametrar och data. ParamCard är ansluten till iCon. Ingen resor kan ske utan ParamCard.

Om iCon-enheten måste bytas ut så tas ParamCard bort från den gamla iCon-enheten och ansluts sedan på den nya. Därför kommer alla installationsspecifika parametrar och data finnas tillgängliga på den nya iCon-enheten redan vid första resan.



ParamCard

Handterminal

Anslut handterminalen till iCon med den medföljande kabeln

Anslutningskabeln är en Ethernet-nätverkskabel av standardtyp

- Genom att trycka på någon av knapparna 1 till 4 så växlar iCon från körläge till menyläge. Resor kan ändå utföras, men inställningsändringar börjar gälla först efter resan slutförts.
- Välj önskad parameter med tangenten ↑ eller ↓.
- Öka värdet med tangenten + och minska värdet med –.
- Ställ in parametern på fabriksinställt värde: Håll in tangenten + och tryck sedan på –.
- Ställ in parametern på det högsta värdet: Håll in tangenten + och tryck sedan på ↑.
- Ställ in parametern på det lägsta värdet: Håll in tangenten – och tryck sedan på ↓.
- ↑ eller ↓ tangenten sparar värdet och återgår till parametervälet.
- Använd tangenten 1, 2, 3 eller 4 för att återgå till menyläget utan att spara värdet.

Observera!

För att avsluta menyläget:

- Trycka antingen på ↑ och ↓ samtidigt (ändringar av den parameter som visas för närvarande sparas).

eller

- dra ur kabeln och vänta ca:3 sekunder (ändringar av den parameter som visas för närvarande sparas INTE) och iCon återgår till körläge.

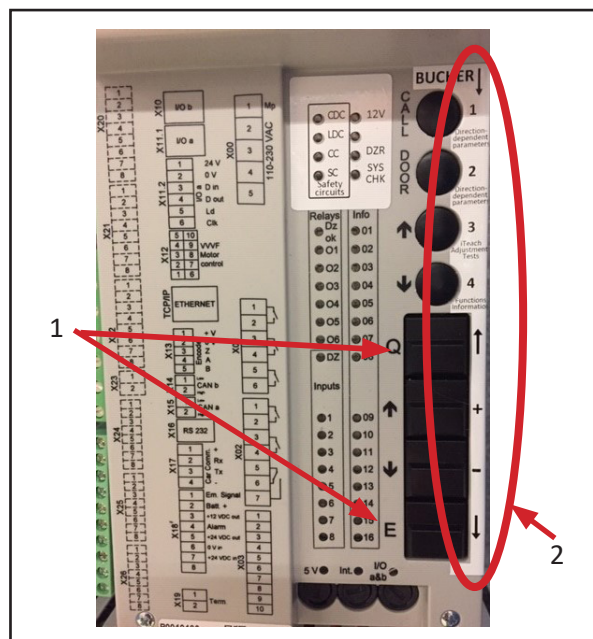
Knappsats KiLine Vision

Det går också att använda knapparna i KiLine Vision för att styra Bucher systemet.

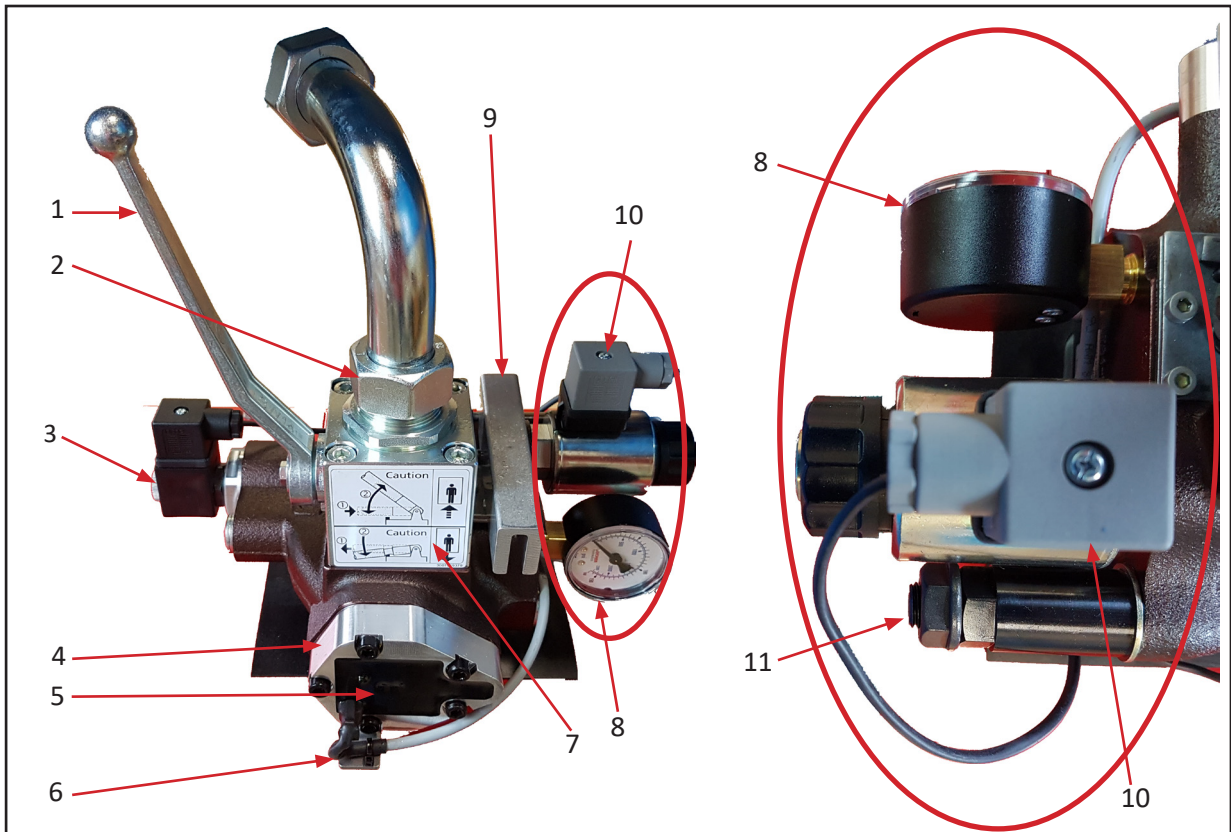
Tryck på Q och E samtidigt för att gå in och ur Bucher menyn. När man växlar mellan menyerna visar displayen respektive meny.



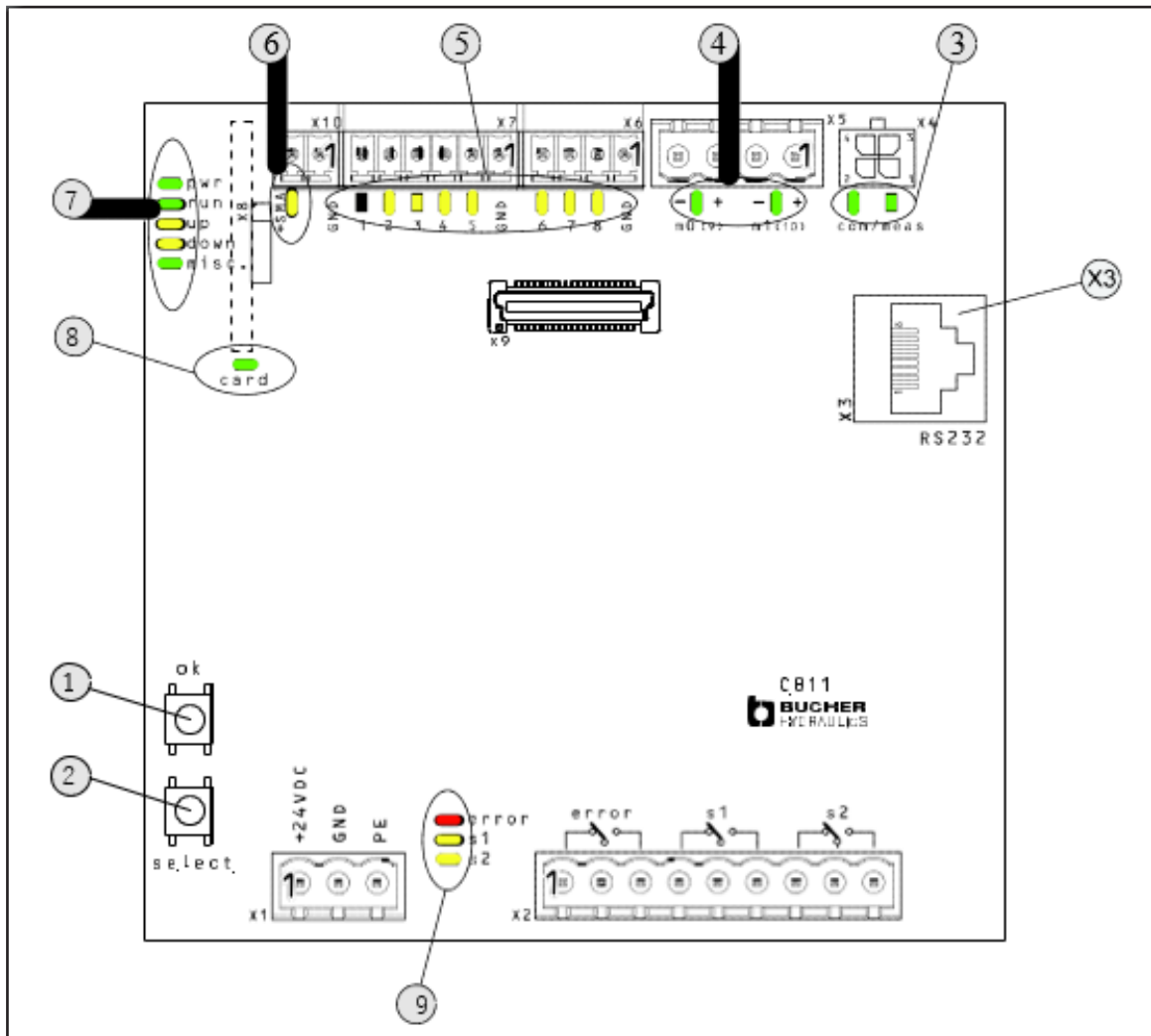
1. Meny för riktningsoberoende parametrar
 2. Meny för riktningsoberoende parametrar
 3. Meny för iTeach/justeringar/tester
 4. Meny för funktioner/information
- ↑ Gå till föregående parameter
↓ Gå till nästa parameter
+ Ökar befintligt parametervärde
– Minskar befintligt parametervärde



1. Knapparna Q och E för att växla mellan Bucher och KiLine menyerna.
2. Knappar för att använda i Buchermenyn.



1. Handtag till kulventil
2. Cylinderanslutning
3. Ventil för A3 funktion
4. IBOX
5. Lysdiod
6. Anslutning av IBOX
7. Nödsänkninginstruktion
8. Manometer
9. Handpump/Nödsänkning
10. Magnetventil upp/ned
11. Övertrycksventil/justerskruv



Anslutning till handterminal/dator

Förklaring	X3	Anslutning till handterminal/dator
------------	----	------------------------------------

Tryckknappar

Förklaring	1	Tryckknapp ok
	2	Tryckknapp välj

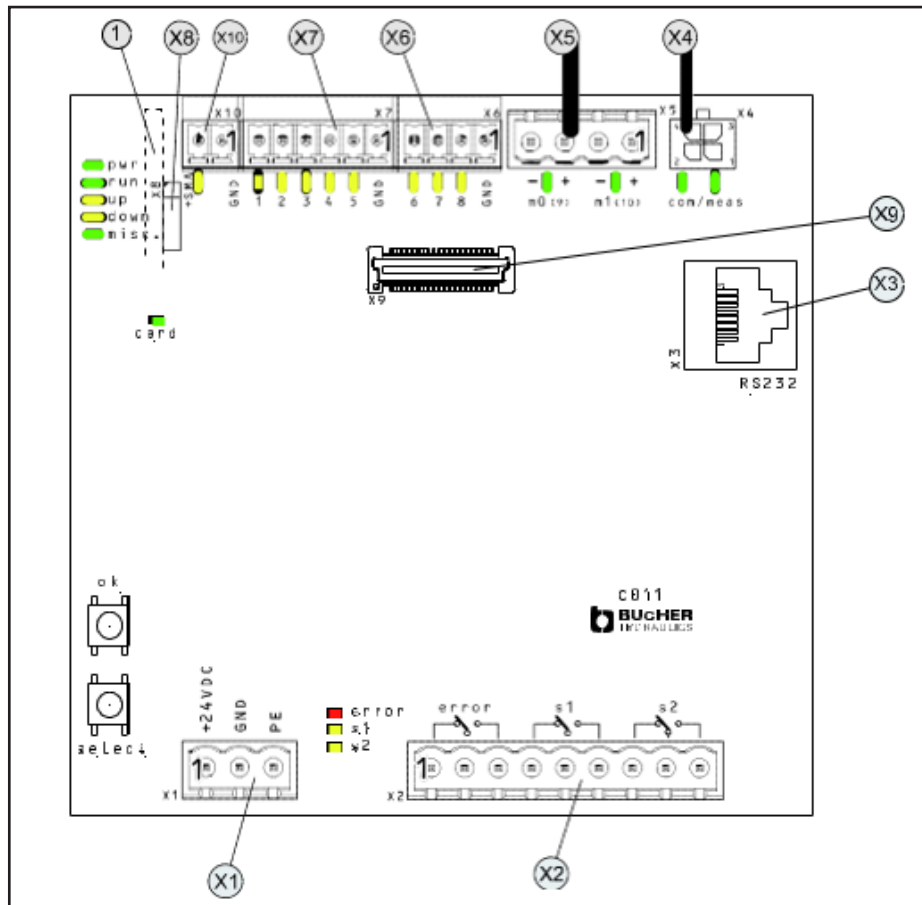


Lysdiodsindikatorer

Lysdiod	Lysdiod	Beskrivning	Status	Funktion
3	com	Kommunikation med ventil	till	kommunikation med ventil ok, datapaket har skickats/tagits emot
			blinkar snabbt	ingen (fungerande) kommunikation med ventilen
	meas	Mätning av ärvärden	till	möjliga ärvärden från ventilen (flöde, tryck, temperatur
			från	när lysdioden "kom" blinkar snabbt: ingen fungerande kommunikation med ventilen
			blinkar snabbt	ärvärden från ventil (flöde, tryck, temperatur) inte möjliga, nollbalans utanför acceptabelt värde
blinkar långsamt	versioner av iCon och iBox är inte kompatibla med varandra eller fel vid funktion/EEPROM-åtkomst på ventilen			
4	m1(10)	UPP/NED-ventil	till	ventilen aktiverad, korrekt ström
			från	ventilen inte aktiverad
			blinkar snabbt	ventilen aktiverad, ej korrekt resistans
			blinkar långsamt	ej korrekt ström
	m0(9)	Ventil för A3 funktion	till	ventilen aktiverad, korrekt ström
			från	ventilen inte aktiverad
			blinkar snabbt	ventilen aktiverad, ej korrekt resistans
			blinkar långsamt	ej korrekt ström
5	8	Styringång 8	till	styringsignal K8 föreligger
	7	Styringång 7	till	styringsignal K7 föreligger
	6	Styringång 6	till	styringsignal K6 föreligger
	5	Styringång 5	till	styringsignal K5 föreligger
	4	Styringång 4	till	styringsignal K4 föreligger
	3	Styringång 3	till	styringsignal K3 föreligger
	2	Styringång 2	till	styringsignal K2 föreligger
	1	Styringång 1	till	styringsignal K1 föreligger
6	+SMA	Övervakning av A3 funktion (se sida 22, kapitel 1.6.5.1)	till	plint +SMA (X10-2) matar +24V
7	pwr	Strömförsörjning	till	alla övervakade spänningar inom tillåtna värden
			blinkar snabbt	en av de internt genererade spänningarna utanför tillåtet värde
			blinkar långsamt	extern matarspänning (+24V) utanför tillåtet värde
	run	Driftberedskap	till	program som körs, startklar
			från	Ej startklar
blinkar långsamt	Ej startklar, fel vid start av program (t.ex. EEPROM kunde inte läsas), felaktiga parametrar, paramettersynkronisering körs (vid start, kan ta upp till 10s)			



Lysdiod	Lysdiod	Beskrivning	Status	Funktion
7	pwr	Strömförsörjning	till	alla övervakade spänningar inom tillåtna värden
			blinker snabbt	en av de internt genererade spänningarna utanför tillåtet värde
			blinker långsamt	extern matarspänning (+24V) utanför tillåtet värde
	run	Driftberedskap	till	program som körs, startklar
			från	Ej startklar
			blinker långsamt	Ej startklar, fel vid start av program (t.ex. EEPROM kunde inte läsas), felaktiga parametrar, parameter-synkronisering körs (vid start, kan ta upp till 10s)
	up	Rörelse UPP	till	Resa UPP
	down	Rörelse NED	till	Resa NED
			blinker	test av slangbrottsventil aktiverat
	misc	iTeach	till	Alla iTeach-funktioner körs inom tillåtet intervall
			från	Alla iTeach-funktioner är frånkopplade
			blinker långsamt	Minst en iTeach-funktion har nått korrigeringsgränsen
Till i 8...9s, med ett kort avbrott emellan			Indikation på inaktiverade iTeach-funktioner (antal avbrott = antal inaktiverade iTeach-funktioner)	
8	card	ParamCard	till	ParamCard anslutet, med möjlig data
			blinker snabbt	inget ParamCard upptäckt
			blinker långsamt	data ej möjlig
9	error	Fel	blinker snabbt	Fel föreligger (felrelä strömsätts)
	s1	Reläutgång 1	blinker snabbt	Kopplingspunkt 1 underskrids eller överskrids (relä s1 är strömsatt)
	s2	Reläutgång 2	blinker snabbt	Kopplingspunkt 2 underskrids eller överskrids (relä s2 är strömsatt)












Förklaring

1	ParamCard
X1	Kopplingsplint för strömförsörjning
X2	Kopplingsplint för växlande utgångar
X3	Anslutning till handterminal/dator
X4	Anslutning till iBox
X5	Kopplingsplint för spolar
X6	Kopplingsplint för styrsignaler
X7	Kopplingsplint för styrsignaler
X8	Uttag för ParamCard
X9	Uttag för optionskort
X10	Kopplingsplint SMA



Föklaring kopplingsplint

Plint		Beskrivning
X1-1	+24 VDC	Ingång för strömförsörjning 24—VDC
X1-2	GND	Jordning
X1-3	PE	Skyddsjord
X2-1	 fel	Normalt sluten anslutning för växlande utgång för felrelä - bör-/är-värdesövervakning
X2-2	 fel	Gemensam anslutning för växlande utgång för felrelä - bör-/är-värdesövervakning
X2-3	 fel	Normalt öppen anslutning för växlande utgång för felrelä - bör-/ärvärdesövervakning
X2-4	 s1	Normalt sluten anslutning för utgångsrelä s1
X2-5	 s1	Gemensam anslutning för utgångsrelä s1
X2-6	 s1	Normalt öppen anslutning för utgångsrelä s1
X2-7	 s2	Normalt sluten anslutning för utgångsrelä s2
X2-8	 s2	Gemensam anslutning för utgångsrelä s2
X2-9	 s2	Normalt öppen anslutning för utgångsrelä s2
X5-1	m1(10)+	Spole UPP/NED, pos. plint
X5-2	m1(10)–	Spole UPP/NED, neg. plint
X5-3	m0(9)+	Spole A3 funktion, pos. plint
X5-4	m0(9)–	Spole A3 funktion, neg. plint
X6-1	GND	Jord/referenspotential för styringångar (K1...K8)
X6-2	8	Styringång 8 (reservhastighet)
X6-3	7	Styringång 7 (reservhastighet)
X6-4	6	Styringång 6 (reservhastighet)
X7-1	GND	Jord/referenspotential för styringångar (K1...K8)
X7-2	5	Styringång 5 (Inspektionsfart)
X7-3	4	Styringång 4 (K4 lågfart NED)
X7-4	3	Styringång 3 (K3 högfart NED)
X7-5	2	Styringång 2 (K2 lågfart UPP)
X7-6	1	Styringång 1 (K1 högfart UPP)
X10-1	GND	Övervakning av ventilen för den integrerade A3 funktionen ("Kvittering av självövervakning
X10-2	+SMA	Övervakning av ventilen för den integrerade A3 funktionen ("Kvittering av självövervakning



Inkoppling av Hydro-Vision

Spänningssättning av apparatskåpet

- En behörig elektriker ska koppla in en ny eller befintlig 3-fasmatning på plinten i apparatskåpet.

Observera!

Om du inte har 5-ledarsystem så skall jord (PE) och nolla (N) byglas ihop.

- Koppla in motor, nödstopp, termistor och broms.
- Kontrollera sedan att matningen fortfarande är frånslagen i elcentralen.
- Slå av alla säkringar i skåpet efter arbetsbrytaren innan spänningen slås på.

Inkoppling av Körlåda för montagekörning

Observera!

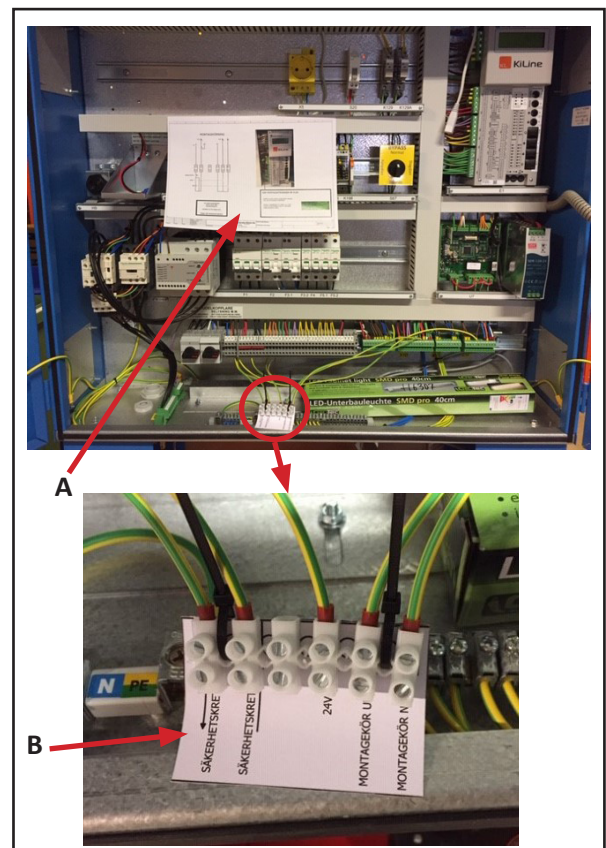
Parametern för montagekörning är förinställd vid leveransen från Kinds Elteknik AB

1. Anslut körlådan till anslutningsplinten se den bifogade instruktionen för Montagekörning som hänger i skåpet A.
2. Koppla in upp-, ned- och körknapp samt nödstopp. Se kopplingsinstruktionen B.

Observera!

Kontrollera att anslutningarna på 24V och 230V inte är förväxlade.

3. Slå på strömmen.



A. Instruktion inkoppling montagekörning

B. Körlådans anslutningar till plinten.



Rivning av befintlig utrustning

Schaktbelysning

Kontrollera att schaktbelysningens armaturer är hela och rena. Om en ny schaktbelysning ska installeras är det lämpligt att börja med den först, eftersom det alltid är bra med ordentligt ljus.

Rivning i schakt

Ta bort allt som inte ska vara kvar i schaktet innan installation av nya delar påbörjas. Den elektriska utrustningen som sparas ska märkas upp i ändarna så att den kan kopplas in igen.

Rivning av korg

Om korgen ska bytas ut, se till att riva ut allt förutom golvet så att det finns något att stå på vid montagekörningen.

Finns den nya korgen på plats börja då med att montera golvet. Se separat instruktion.

Ska korgen bara kläs om invändigt, se då till att riva ut allt som är i vägen och ta bort allt som inte ska vara kvar på taket. Ta också bort dörrmaskinen och se till att få så mycket arbetsyta som möjligt.

Kontroll av korg i schaktet

Kontrollera att korgen är rak mot schaktdörrsidan så att monteringen av smygar tröskelplåt mm i korgen blir så lätt som möjligt.

Kontroll av vajrar, gejder, glidskor mm

Kontrollera konditionen på vajrarna och gejderna samt att glidskor och automatsmörjare fungerar felfritt.

Montering

Byte av Bärbeslagen/Schaktdörr

Om nya dörrar ska monteras, se då separat instruktion för montering av dörrar.

Finns det INTE tillräckligt räddningsutrymme kontrollera att det finns tvångsbrytande nödöppningskontakt.

Nödöppningsnyckel MÅSTE vara utförd som trekantnyckel. På slagdörrar måste även tvångsbrytande gångjärnskontakt finnas, (för att inte kunna bygla dörrkontakten och köra iväg hisskorgen från planet).

Byte av bärbeslagen/schaktdörr görs med fördel uppifrån och ner för att slippa få betongdamm i de nya bärbeslagen. Var noga med att få den första dörren korrekt och anteckna måtten så att de kan användas på de resterande våningarna.

Observera!

Lämna aldrig schaktet öppet och obevakat. Se till att planera arbetet så att schaktet är stängt under raster.

Kontroll av Bärbeslag

Ska inte bärbeslagen/schaktdörr bytas ska kontroll och service utföras.

Kontrollera:

- att dörrarnas kondition är bra och att dom går lätt och smidigt samt att de stänger utan problem.
- att dörrarna har det spel som behövs och att dörrkontakten inte glappar mm.
- Provmät kontakten och kontrollera att den ger bra kontakt annars byt ut den.

Finns det INTE tillräckligt räddningsutrymme kontrollera att det finns tvångsbrytande nödöppningskontakt.

Nödöppningsnyckel MÅSTE vara utförd som trekantnyckel. På slagdörrar måste även tvångsbrytande gångjärnskontakt finnas, (för att inte kunna bygla dörrkontakten och köra iväg hisskorgen från planet).



Byte av anropsknapp

Montera de nya anropen så att knappen hamnar ca 1000 mm ovanför golvet

Observera!

Tänk på att dessa kablar har små hakar som kan fastna i korgen vid montagekörningen. Kontrollera att dom hänger utan risk för att fastna.

Anslut den 4 poliga modularkabeln till anropen och häng in dom i schaktet. Fäst upp kabeln bakom anropet på ett bra sätt och dra inte in all kabel i schaktet när den buntas upp.

Byte av våningsvisare

Montera de nya våningsvisarna samtidigt som anropen. Anslut den 6 poliga modularkabeln i visaren och häng in kabeln i schaktet. Fäst upp kabeln bakom visaren på ett bra sätt och dra inte in all kabel i schaktet när den buntas upp.

Observera!

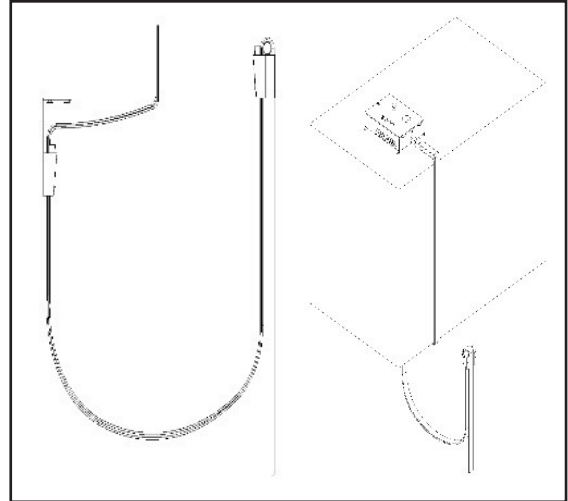
Tänk på att dessa kablar har små hakar som kan fastna i korgen vid montagekörningen. Kontrollera att dom hänger utan risk för att fastna.

Montering av anropsslinga

Se separat monteringsanvisning för Anrop 5 eller Anrop 6.

Montering av hängkabel

Häng upp de nya hängkablarna (1–3st) som på bilderna Väggfästet skall sitta ungefär halvvägs upp i schaktet. Se till att den inte kan fastna i något och att den hänger mitt för fästet på korgen

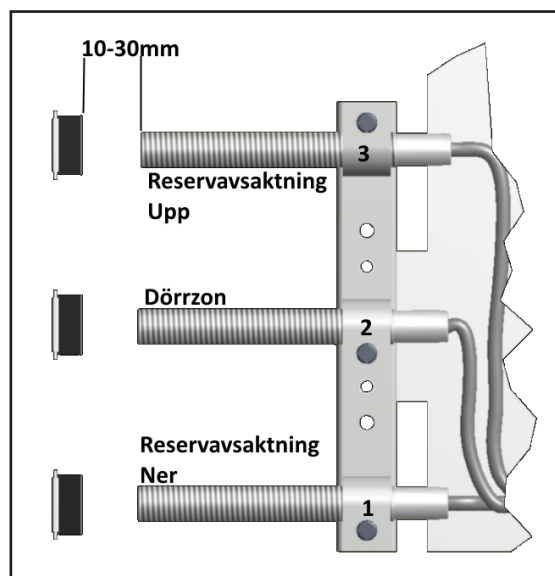




Montering av utrustning för schaktin-formation

Givare

1. **Reservavsaktningsgivare Ner:** Monterings höjd hittas på blad 1 i detaljförteckningen i ritningsmappen
2. **Dörrzon:** Magneterna skall monteras med max 250mm mellan magneterna.
3. **Reservavsaktningsgivare Upp:** Monterings höjd hittas på blad 1 i detaljförteckningen i ritningsmappen.
4. Måttet mellan givare och magnet får minst vara 10mm och max 30mm

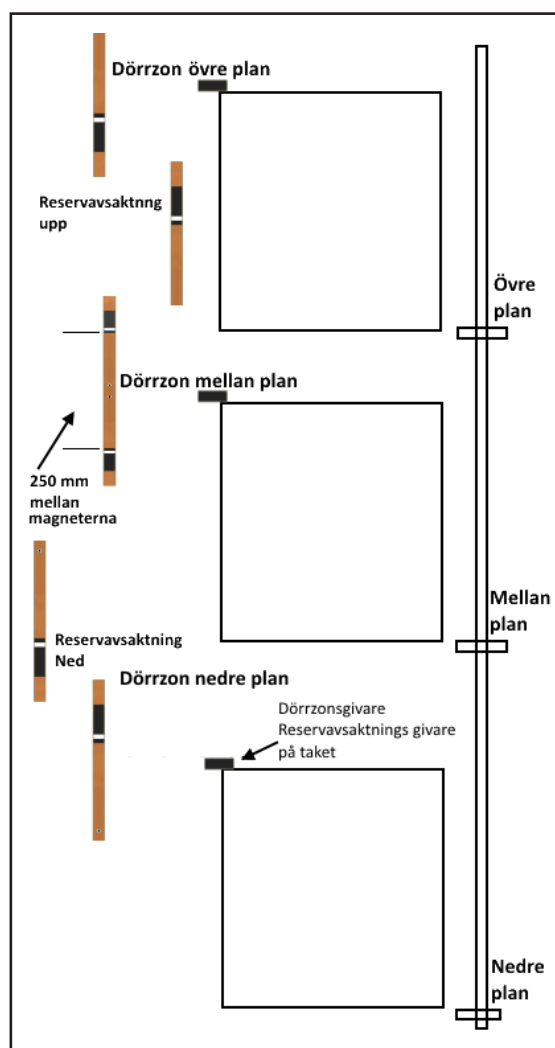


Montering

- Givarna ska monteras på korgtaket. Se till att dom sitter stabilt och skyddat så att man inte trampar sönder dom av misstag.
- Montering av magneterna kan göras med hjälp av Kinds färdiga bandsystem. Montera upp- märkta plåtar på banden och montera sedan magneterna på plåtarna.
- I trånga schakt kan man sätta plåtremсор på schaktväggen där dörrzon och reservavsak- ning hamnar. Det går också att använda DIN-skena eller liknande.
- Var noga med att magneterna sitter i en rak linje, använd med fördel ett lodsnöre laser eller snörslå för att få linjen.
- Är schaktet inte rakt då måste magneterna jus- teras ut så att dom hamnar på samma avstånd från givaren minst 10mm och max 30mm från givaren.

Montering av dörrmaskin

Se separat monteringsanvisning från leverantören för dörrmaskinen.

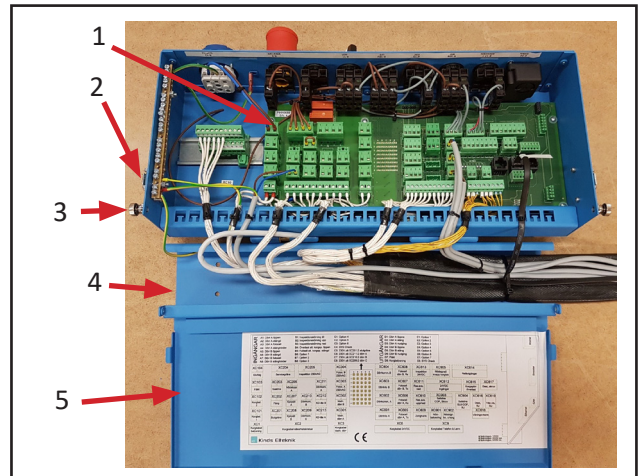




Montering av korglåda (CPU)

Korglådan ska monteras på hisskorgens tak så att den kan fällas utan problem.

1. Öppna lådan genom att lossa de två spännena (2).
2. Lossa de två skruvarna på sidan och fäll lådan (3).
3. Montera den med fyra skruvar i botten av den inbyggda kabelkanalen (4).



1. Kretskort med insticksplintar.
2. Spännen för locket.
3. Skruv för fällning lådan.
4. Kabelkanal med 4 st. monterings hål.
5. Lock med plintförteckning.

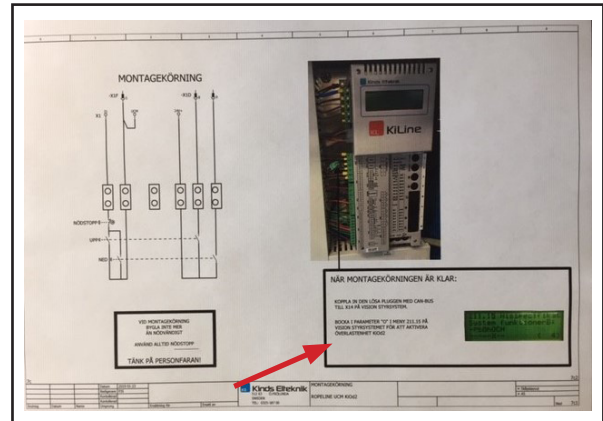
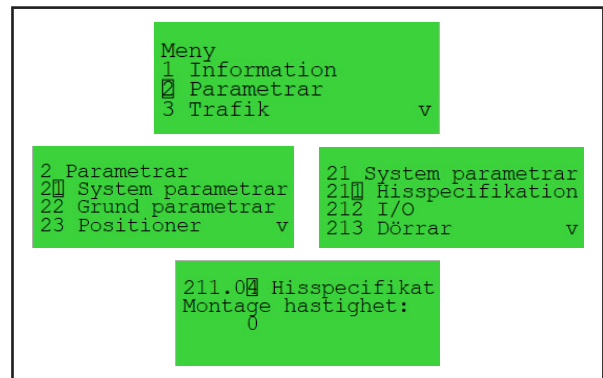
Anslut hängkabel och schaktstammen

1. Anslut hängkabeln och övrig utrustning i korglådan. Följ elschemat.
2. Anslut hängkabeln i apparatskåpet.
3. Anslut schaktstammen till apparatskåpet.

Uppstart

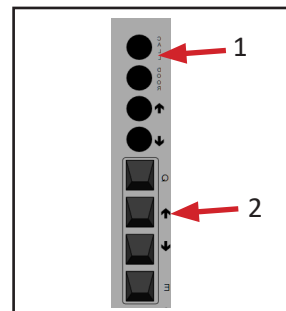
1. För att avsluta montagekörningen ändra tillbaka 211.04 till 0 i informationsmenyn.
2. Ta bort anslutningsplinten genom att koppla bort de gul-gröna ledningarna.

3. Följ sedan anvisningarna på den bifogade instruktionen för "NÄR MONTAGEKÖRNINGEN ÄR KLAR".



Justering av flödestryck

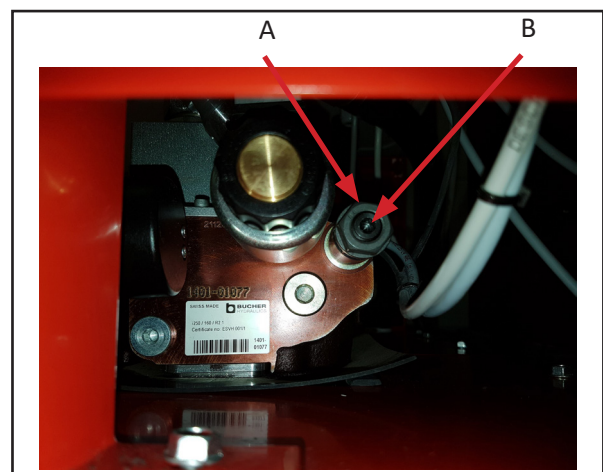
1. Börja med att kontrollera aktuellt flödestryck genom att stänga ventilen och slå på brytaren för tvångskörning.
2. Håll sedan in CALL knappen (1) och sedan pil upp (2) för att starta.
3. Läs av värdet i manometern där nålen stannat.



Observera!

Justeringen för flödestrycket sitter på ventils högra sida bakom manomtern. Se sidan 10 punkt 11.

4. Lossa lite på låsmuttern (A) med en blocknyckel och justera flödestrycket genom att skruva på insexskruven (B) och ändra trycket.
5. När önskat tryck är uppnått lås fast insexskruven med låsmuttern.

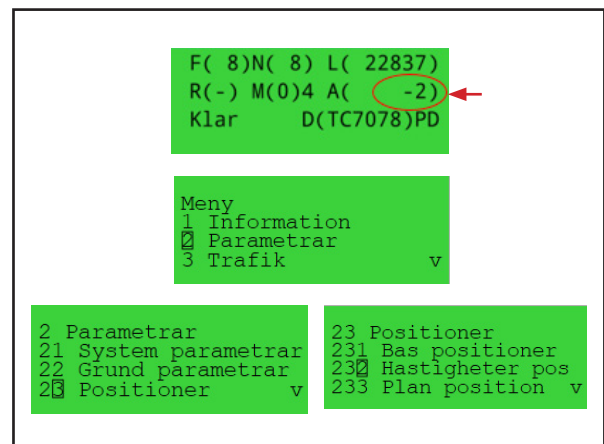


- A. Låsmutter (Använd blocknyckel/hylsa 19 mm)
B. Insexskruv (Använd 8 mm insexnyckel)



Justera stoppnoggrannheten

1. Slå på spänningen och låt hissen kalibrera.
2. Stäng av dörr och anrop genom att trycka på de två runda knapparna Door och Call på KiLine Vision.
3. Om inte kalibreringen kan genomföras, kontrollera och åtgärda felet.
4. Kör hissen från apparatskåpet med hjälp av knapparna på KiLine Vision. Kontrollera stoppnoggrannheten genom att först köra hissen upp till flera våningsplan. Kör sedan ned hissen till flera våningsplan och avläs stoppnoggrannheten i lägesinformationen på displayen. Anteckna värdena för stoppplanen.
5. Justera stoppnoggrannheten och eftersträva att de är så lika som möjligt i båda riktningarna.
6. Gå till meny 232.04 för stoppsträcka nedåt och justera värdet så nära 0 som möjligt. Gå sedan till meny 232.05 för stoppsträcka uppåt och justera värdet.



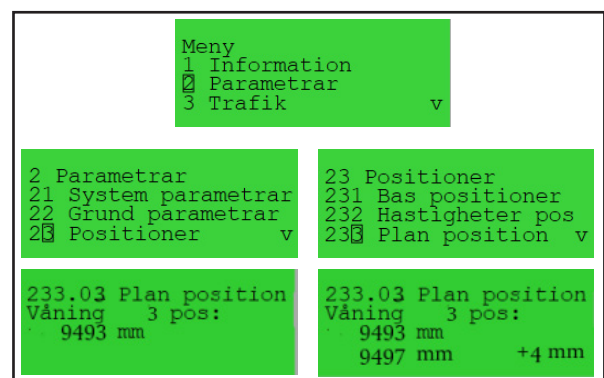
Justera planpositionen

1. Kör hissen uppåt till varje våningsplan och mät hissens planposition. Anteckna värdet och gå till meny 233 03 i KiLine Vision och justera värdet. Här är det en fördel att vara två personer en som mäter och antecknar värdena och en som sköter hissen från apparatskåpet.

Observera!

Kontrollera värdet för stoppnoggrannheten och använd det också vid planpositionen. Se exempel nedan.

2. Här ändras planpositionen så mycket som det felar.
 - Stannar korgen 6 mm under planet och stoppnoggrannheten är -2 mm så ska positionen höjas med +4 mm (t.ex. 233:03 plan position våning 3 pos: 9493 mm ändras till 9497 mm).
 - Stannar den 6 mm över och stoppnoggrannheten är -2 mm så ska positionen sänkas med -8 mm alltså till 9485 mm i exemplet ovan.
 - Stannar korgen 6 mm under planet och stoppnoggrannheten är +2 mm så ska positionen höjas med +8 mm (t.ex. 233:03 plan position våning 3 pos: 9493 mm ändras till 9501 mm).





- Stannar den 6 mm över och stoppnoggrannheten är +2 mm så ska positionen sänkas med -4 mm alltså till 9489 mm i exemplet ovan.

KiGate appen

Ett bra hjälpmedel för att kontrollera planpositionen är att använda KiGate appen.

1. Kontroll av planposition görs på följande sätt i KiGate Virtual panel i en smartphone. Koppla upp accesspunkten till styrsystemet och starta KiGate appen. Stå i korgen och åk upp ett plan i taget.
2. Gå till meny 233 03 Plan position och justera positionen enligt ovanstående beskrivning "Justera planpositionen" punkterna 1 - 2.



Kontroll

Kontrollera nu att allt fungerar. Följ nedanstående checklista.

Checklista

- Kontrollera planinställningen.
- Kontroll och justering av avsaktning och acceleration.
- Kontroll och justering av dörrar och dörrlås.
- Kontrollera hydraulventiler och överlastventil.
- Kontrollera oljenivån i hydraulaggregatet och kontrollera hydraulslangens infästning.
- Kontrollera LDC, CDC, CC, SC på KiLine Vision panelen med hissorgen stående mellan två plan. Alla ska vara hela och inget larm ska finnas.
- Kontrollera att fotocell är hel med korrekt signal.
- Gör en test på KiDcs och KiUcm enligt testinstruktionen.
- Kontrollera slutgränsbrytare.
- Kontrollera fångapparat.
- Kontrollera nödljus, nödsignal och nödöppningsmeknism, dörr.
- Kontrollera nödstopp i gropen, apparatskåpet, korgtaket och maskinen.
- Kontrollera bypassbrytare.
- Kontrollera hastighetsbegränsare.
- Kontroll av överlast.
- Kontrollera nödsänkning och nödlyftning.
- Kontrollera fartprov i relation till föreskriven hastighet.
- Kontrollera brandlarmskörning och akutkörning.
- Gör isolationsprovning och gör ett utlösningssprov av manöversäkringar.
- Gör en slutgiltig funktionstest så att allt fungerar och hissen går till avropat våningsplan.
- Förbered och gå igenom testinstruktionerna innan besiktningen.